



DIÁRIO OFICIAL

PREFEITURA DE DIANÓPOLIS-TO

Código 9262023959

QUARTA, 24 DE MAIO DE 2023

ANO VI

EDIÇÃO N° 926

Prefeitura Municipal de Dianópolis-TO

Rua Jaime Pontes, 256 - Centro
Dianópolis-TO / CEP: 77300-000

José Salomão Jacobina Aires

Prefeito Municipal

✓ Diário Oficial Assinado Eletronicamente.

✓ Em acordo com Validador I.T.I. versão 2.11rc5.

A autenticidade deste documento poderá ser confirmada na página do Diário Oficial na internet, no endereço

<https://www.dianopolis.to.gov.br/diariooficial>

por meio do código de verificação ou QR Code.

SUMÁRIO

► Prefeitura Municipal	2
DECRETO Nº 108 /2023	2
DECRETO Nº 109/2023	2
EXTRATO DE TERMO ADITIVO DE PRORROGAÇÃO DE VIGÊNCIA DE PRAZO	2
EXTRATO DE TERMO ADITIVO DE REEQUILIBRIO ECONÔMICO AO CONTRATO 082/2020	3
EXTRATO DE TERMO ADITIVO DE PRORROGAÇÃO DE VIGÊNCIA DE PRAZO	3
EXTRATO DE TERMO ADITIVO DE PRORROGAÇÃO DE VIGÊNCIA DE PRAZO	3
EXTRATO DE INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO Nº 013/2023	3
TERMO DE RATIFICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO	4

ASSINATURA ELETRÔNICA
QUALIFICADA



Conforme
MP 2.200-2/01
e Lei 14.063/20

Gerado via Sistema de Diário Oficial Eletrônico ® v.2.3.1



CÓDIGO DE VERIFICAÇÃO

9262023959

PREFEITURA MUNICIPAL

DECRETO Nº 108 /2023

"DISPÕE SOBRE A REPOSIÇÃO SALARIAL CAUSADO PELAS PERDAS INFLACIONÁRIAS AOS SERVIDORES MUNICIPAIS."

CONSIDERANDO, o compromisso firmado pela atual gestão com o funcionalismo, com o propósito de promover uma política de valorização do servidor municipal, implementando constantes melhorias na Gestão de Pessoas no âmbito desta municipalidade;

CONSIDERANDO, que o Município de Dianópolis mantendo os compromissos de reposição salarial causado pelas perdas inflacionárias aos servidores;

CONSIDERANDO, o equilíbrio fiscal, cumprimento de condições e de índices da Lei de Responsabilidade Fiscal (LRF), somando a capacidade financeira do município de honrar os compromissos;

CONSIDERANDO, que o INPC - Índice Nacional de Preços ao Consumidor, para o mês de maio de 2022 a 30/04/2023, foi de 3,83%;

CONSIDERANDO, que o INPC - Índice Nacional de Preços ao Consumidor, para o mês de maio de 2021 a 30/04/2022, foi de 11,30% e que ainda que no mês de maio de 2022 foi concedido 6% referente a data-base, restando um saldo de 5,30%;

DECRETA

Art. 1º - Fica concedido a reposição salarial, nos valores das Tabelas de Vencimentos de Cargos do Plano de Carreira dos Servidores do Quadro Geral do Município, o percentual de 3,83% referente a data-base de 2023 a partir da folha do mês de maio de 2023.

Art. 2º - Fica concedido a reposição salarial, nos valores das Tabelas de Vencimentos de Cargos do Plano de Carreira dos Servidores do Quadro Geral do Município, o percentual de 5,30% referente a diferença da data-base de 2022 a ser paga a partir da folha do mês de julho de 2023.

Parágrafo Único - Os valores retroativos correspondentes aos meses de maio de 2022 a junho de 2023 serão pagos em 24 parcelas mensais e subsequentes a iniciar na folha referente ao mês de janeiro de 2024.

Art. 3º - Revogam-se as disposições contrárias.

GABINETE DO PREFEITO MUNICIPAL DE DIANÓPOLIS, 24 DE MAIO DE 2023.

REGISTRE-SE, PUBLIQUE-SE, DÊ CIÊNCIA, CUMPRA-SE.

JOSÉ SALOMÃO JACOBINA AIRES

Prefeito Municipal

JURIMAR JOSÉ TRINDADE JUNIOR

Secretário Municipal de Administração e Patrimônio

DECRETO Nº 109/2023

"NOMEIA SERVIDORA E DÁ OUTRAS PROVIDENCIAS"

O PREFEITO MUNICIPAL DE DIANÓPOLIS, Estado do Tocantins, **JOSÉ SALOMÃO JACOBINA AIRES**, no uso pleno de suas prerrogativas legais e constitucionais,

R E S O L V E

Art.1º - Fica nomeada **CRISTIANE PEREIRA LIMA**, para em comissão, exercer a função de COORDENADORA DA PROTEÇÃO SOCIAL ESPECIAL, em substituição da servidora **YASMIM DE SÁ ROSA GOMES** por motivo de LICENÇA MATERNIDADE, atribuindo-lhe remuneração assegurada no anexo XV da Lei Municipal nº 1276/2013.

Art. 2º - A nomeação de que trata o artigo 1º tem efeito retroativo ao dia 15 maio de 2023 até 18 de outubro de 2023, revogando as disposições em contrário.

Gabinete do Prefeito Municipal de Dianópolis - TO, ao 24º dia do mês de maio de 2023.

REGISTRE-SE, PUBLIQUE-SE, DÊ CIÊNCIA, CUMPRA-SE.

JOSÉ SALOMÃO JACOBINA AIRES

Prefeito Municipal

JURIMAR JOSÉ TRINDADE JUNIOR

Secretário Municipal de Administração e Patrimônio

EXTRATO DE TERMO ADITIVO DE PRORROGAÇÃO DE VIGÊNCIA DE PRAZO

3º TERMO ADITIVO AO CONTRATO Nº 082/2020

Contratante: PREFEITURA MUNICIPAL DE DIANÓPOLIS - TO

Contratada: NOVA TERRA CONSTRUÇÕES E PAVIMENTAÇÃO LTDA

Objeto: Prorrogação da vigência contratual, ATÉ 31/12/2022, nos termos da Cláusula Quinta do Contrato n.º 082/2020, firmado entre as partes no dia 27/10/2020, cujo o objeto é a **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA DO RAMO DE ENGENHARIA, PARA EXECUÇÃO DA OBRA DE TERRAPLANAGEM, DRENAGEM SUPERFICIAL, PAVIMENTAÇÃO TIPO TSD, CALÇADAS, SINALIZAÇÃO VERTICAL E HORIZONTAL, NO SETOR SANTA LUZIA, (PROPOSTA 54124/2019 - OPERAÇÃO Nº 1068553-10, SICONV Nº 893910/2019-MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO REGIONAL), COM EMPREGO DE MÃO DE OBRA E MATERIAL, de acordo com o descrito no Edital de Licitação da Tomada de Preço n.º 005/2020.**

Valor Global: R\$ 282.003,71

Vigência: 31/12/2023

Assinado em: 23/12/2022

EXTRATO DE TERMO ADITIVO DE REEQUILIBRIO ECONÔMICO AO CONTRATO 082/2020

4º TERMO ADITIVO AO CONTRATO Nº 082/2020

Contratante: PREFEITURA MUNICIPAL DE DIANÓPOLIS - TO

Contratada: NOVA TERRA CONSTRUÇÕES E PAVIMENTAÇÃO LTDA

Objeto: O REAJUSTE DE PREÇO DO CONTRATO Nº 082/2020 TOMADA DE PREÇOS Nº 005/2020, CONTRATAÇÃO DE EMPRESA DO RAMO DE ENGENHARIA, PARA EXECUÇÃO DA OBRA DE TERRAPLANAGEM, DRENAGEM SUPERFICIAL, PAVIMENTAÇÃO TIPO TSD, CALÇADAS, SINALIZAÇÃO VERTICAL E HORIZONTAL, NO SETOR SANTA LUZIA, (PROPOSTA 54124/2019 - OPERAÇÃO Nº 1068553-10, SICONV Nº 893910/2019-MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO REGIONAL), COM EMPREGO DE MÃO DE OBRA E MATERIAL.

Valor Global: R\$ 325.682,77

31/12/2022, nos termos da Cláusula Quinta do Contrato n.º 082/2020, firmado entre as partes no dia 27/10/2020, cujo o objeto é a **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA DO RAMO DE ENGENHARIA, PARA EXECUÇÃO DA OBRA DE TERRAPLANAGEM, DRENAGEM SUPERFICIAL, PAVIMENTAÇÃO TIPO TSD, CALÇADAS, SINALIZAÇÃO VERTICAL E HORIZONTAL, NO SETOR SANTA LUZIA, (PROPOSTA 54124/2019 - OPERAÇÃO Nº 1068553-10, SICONV Nº 893910/2019-MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO REGIONAL), COM EMPREGO DE MÃO DE OBRA E MATERIAL, de acordo com o descrito no Edital de Licitação da Tomada de Preço n.º 005/2020.**

Valor Global: R\$ 282.003,71

Vigência: 31/12/2022

Assinado em: 28/12/2021

EXTRATO DE TERMO ADITIVO DE PRORROGAÇÃO DE VIGÊNCIA DE PRAZO

1º TERMO ADITIVO AO CONTRATO Nº 082/2020

Contratante: PREFEITURA MUNICIPAL DE DIANÓPOLIS - TO

Contratada: NOVA TERRA CONSTRUÇÕES E PAVIMENTAÇÃO LTDA

Objeto: Prorrogação da vigência contratual, ATÉ 31/12/2021, nos termos da Cláusula Quinta do Contrato n.º 082/2020, firmado entre as partes no dia 27/10/2020, cujo o objeto é a **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA DO RAMO DE ENGENHARIA, PARA EXECUÇÃO DA OBRA DE TERRAPLANAGEM, DRENAGEM SUPERFICIAL, PAVIMENTAÇÃO TIPO TSD, CALÇADAS, SINALIZAÇÃO VERTICAL E HORIZONTAL, NO SETOR SANTA LUZIA, (PROPOSTA 54124/2019 - OPERAÇÃO Nº 1068553-10, SICONV Nº 893910/2019-MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO REGIONAL), COM EMPREGO DE MÃO DE OBRA E MATERIAL, de acordo com o descrito no Edital de Licitação da Tomada de Preço n.º 005/2020.**

Valor Global: R\$ 282.003,71

Vigência: 31/12/2021

Assinado em: 27/02/2021

EXTRATO DE INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO Nº 013/2023

Processo Administrativo nº 0002629/2023

A Comissão Permanente de Licitação da Prefeitura Municipal de Dianópolis, em cumprimento do Termo de

Ratificação procedido pelo Sr. Prefeito Municipal, faz publicar o extrato resumido do de Inexigibilidade de Licitação nº 002/2022-Processo nº 00002924/2022

OBJETO: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA, PARA REALIZAÇÃO DE SHOW MUSICAL PARA SE APRESENTAR NO DIA DO EVANGÉLICO, A SER REALIZADO NA PRAÇA FRANCISCO LIBERATO PÓVOA - CENTRO, NO DIA 03/06/2023 COM "GERSON RUFINO".

EMPRESA: STAR WORLD AGENCIAMENTO E CONSULTORIA LTDA, inscrita no CNPJ nº 43.259.796/0001-04

VALOR GLOBAL: R\$ 47.000,00 (quarenta e sete mil reais)

FUNDAMENTO LEGAL: Art. 25, inciso I, da Lei Federal nº. 8.666/93, e alterações posteriores. Ato/Decreto de Inexigibilidade de Licitação emitida pelo Sr. Prefeito Municipal JOSÉ SALOMÃO JACOBINA AIRES.

Prefeitura Municipal de Dianópolis-TO. 24/05/2023

ZILDENY GOÇALVES NEPOMUCENO

Presidente da CPL

CONSIDERANDO as razões exaradas no Parecer do Controle Interno Municipal, contidas no processo administrativo nº 0002629/2023;

CONSIDERANDO que a empresa **STAR WORLD AGENCIAMENTO E CONSULTORIA LTDA, inscrita no CNPJ nº 43.259.796/0001-04**, é o representante comercial exclusivo dos artista GERSON RUFINO;

RESOLVE:

Art. 1º - RATIFICAR E HOMOLOGAR o presente processo e favor da empresa **STAR WORLD AGENCIAMENTO E CONSULTORIA LTDA, inscrita no CNPJ nº 43.259.796/0001-04**, pelo valor global de R\$ 47.000,00 (quarenta e sete mil reais)

Fundamentação Legal: Art. 25, inciso III da Lei Federal nº. 8.666/93, e alterações posteriores.

Dianópolis -TO, 24/05/2023

JOSÉ SALOMÃO JACOBINA AIRES

Prefeito Municipal

TERMO DE RATIFICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO

INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO N.º. 013/2023 - PROCESSO Nº 0002629/2023

OBJETO: RATIFICAÇÃO E HOMOMOLOGAÇÃO para Contratação de empresa, para realização de show musical para se apresentar no Dia do Evangélico, a ser realizado na PRAÇA FRANCISCO LIBERATO PÓVOA - CENTRO, no dia 03/06/2023 com "GERSON RUFINO".

O Prefeito Municipal e Dianópolis, Estado do Tocantins, no uso de suas atribuições e manifestações favorável a Inexigibilidade de Licitação é:

CONSIDERANDO o contido no processo administrativo nº 0002629/2023;

CONSIDERANDO o que dispõe o artigo 25, inciso III, da Lei 8666/93, que é inexigível a licitação quando houver inviabilidade de competição para a contratação de representante artístico exclusivos;

CONSIDERANDO a certidão de existência de dotação orçamentária;

CONSIDERANDO a certidão de existência de previsão de recursos financeira, para cobrir tais despesas;

CONSIDERANDO as razões exaradas no Parecer Jurídico, contidas no processo administrativo nº 0002629/2023;