Imposto sobre a Propriedade Territorial Rural (ITR)

Delegação de Atribuição - Lei nº11.250, de 27 de dezembro de 2005 - EC nº42/2003 MUNÍCÍPIO - DIANOPOLIS-TO

EDITAL DE TERMO DE NOTIFICAÇAO DE LANÇAMENTO № 00004, de 15 de Junho de 2022.

Intima o(s) sujeito(s) passivo(s) que menciona para comparecimento no local citado para tratar de assunto do seu interesse.

O Titular do Órgão da Administração Tributária Municipal responsável pelo ITR, nos termos do artigo 23, § 1º, inciso II, do Decreto nº 70.235/72, com redação dada pelas Leis nº 11.941/2009 e nº 11.196/2005, e tendo em vista o disposto na Lei nº 11.250/2005, INTIMA o[s] sujeito[s] passivo[s] abaixo relacionado [s], a comparecer[em], em dia útil, no horário normal de atendimento, à sede da administração tributária deste município para tomar ciência do[s] Termo[s] de Notificação [oes} de Lançamento [ITR] a seguir identificada [s].

Em caso de não comparecimento do sujeito passivo ou seu representante legal, considerar-se-á feita a intimação no 15º [décimo quinto] dia após a publicação deste Edital.

Sujeito(s) Passivo(s)		
Nome Completo / Razão Social	CPF/CNPJ	Termo de Notificação de Lançamento (ITR)
HERMILINO RIBEIRO SOUSA (ESPOLIO DE) JOAQUIM DE ABREU VALENTE (ESPOLIO DE) CECIDIO DE MELO HERCULANO COSTA R. E MARIA JACOBINA RODRIGUES(ESPOLIO DE)	015.511.751-34	9341/00027/2022
	015.513.291-15 060.353.371-04	9341/00036/2022 9341/00035/2022
	015.519.301-53	9341/00032/2022

Titular do Órgão da Administração Tributária Municipal responsável pelo ITR

Nome: JAQUELINE PINHEIRO ALVES Matrícula: 2211868

Cargo: FISCAL DE TRIBUTOS MUNICIPAL Assinatura:

Data de afixação: 15/06/2022

Data de desafixação: 30/06/2022