



**EXTRATO DE TERMO ADITIVO DE REEQUILIBRIO ECONÔMICO AO CONTRATO  
082/2020**

**4º TERMO ADITIVO AO CONTRATO Nº 082/2020**

**Contratante:** PREFEITURA MUNICIPAL DE DIANÓPOLIS - TO

Contratada: NOVA TERRA CONSTRUÇÕES E PAVIMENTAÇÃO LTDA

Objeto: O REAJUSTE DE PREÇO DO CONTRATO Nº 082/2020 TOMADA DE PREÇOS Nº 005/2020, CONTRATAÇÃO DE EMPRESA DO RAMO DE ENGENHARIA, PARA EXECUÇÃO DA OBRA DE TERRAPLANAGEM, DRENAGEM SUPERFICIAL, PAVIMENTAÇÃO TIPO TSD, CALÇADAS, SINALIZAÇÃO VERTICAL E HORIZONTAL, NO SETOR SANTA LUZIA, (PROPOSTA 54124/2019 - OPERAÇÃO Nº 1068553-10, SICONV Nº 893910/2019-MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO REGIONAL), COM EMPREGO DE MÃO DE OBRA E MATERIAL.

**Valor Global:** R\$ 325.682,77