

EXTRATO DE TERMO ADITIVO

1º TERMO ADITIVO DE ACRÉSCIMO CONTRATUTAL AO CONTRATO Nº 76/204

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 6131/2024

CONTRATANTE: PREFEITURA MUNICIPAL DE DIANÓPOLIS-TO

CONTRATADA: NOVA TERRA CONSTRUÇÕES E PAVIMENTAÇÃO LTDA-EPP

OBJETO: ACRÉSCIMO CONTRATUAL AO CONTRATO 76/2024 ORIGINADO DA CONCORRENCIA 06/2024, PARA CONTRATAÇÃO DE EMPRESA DE ENGENHARIA PARA EXECUÇÃO DE OBRA DE PAVIMENTAÇÃO ASFÁLTICA EM TSD, EXECUÇÃO DE MEIOFIO COM SARJETA - TRECHO DA RUA 04 E DA AVENIDA GABRIEL DO SETOR NOVA CIDADE- DIANÓPOLIS TOCANTINS.

Valor Global: 143.506,86

Data de Assinatura: 20/09/2024

Prazo de Vigência do Contrato: 31/12/2024



A autenticidade deste documento pode ser conferida pelo QRCode ou no Site <https://www.dianopolis.to.gov.br/assinex-validador> por meio do Código de Verificação: **Tipo de Acesso: 1002** e **Chave: MAT-8c055d-17102024113410**