



Rua Jaime Pontes, 256 - Centro

**EXTRATO DO CONTRATO** 

**CONTRATO ORIGINADO DA DISPENSA EMERGENCIAL № 044/2025** 

**CONTRATO N º 088/2025** 

**CONTRATANTE:** PREFEITURA MUNICIPAL DE DIANÓPOLIS

**CONTRATADA:** SUPERMERCADO AGRO SILVA

**OBJETO:** AQUISIÇÃO EMERGENCIAL DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS, PERECÍVEIS E NÃO PERECÍVEIS DESTINADOS A SUPRIR DE FORMA IMEDIATA AS NECESSIDADES DO CENTRO DE ATENÇÃO PSICOSSOCIAL II DR. CHAGAS II, DO MUNICÍPIO DE DIANÓPOLIS/TO, GARANTINDO A CONTINUIDADE DAS ATIVIDADES ASSISTENCIAIS, TERAPÊUTICAS E DE REABILITAÇÃO PSICOSSOCIAL, OFERECIDOS AO

USUÁRIOS DA UNIDADE.

**Valor Global:** R\$ 15.218,30 (QUINZE MIL DUZENTOS E DEZOITO REAIS E TRINTA CENTAVOS)

Data de Assinatura: 19/09/2025

Prazo de Vigência do Contrato: 19/09/2026



A autenticidade deste documento pode ser conferida pelo QRCode ou no Site https://www.dianopolis.to.gov.br/assinex-validador por meio do Código de Verificação: Tipo de Acesso: 1002 e Chave: MAT-9c8cf4-23092025112131